



Mitgänger-Niederhubwagen mit Kommissionierhub Tragfähigkeit 1600 kg/800 kg T16L

BR 1152

Sicherheit

Das tiefgezogene Chassis schützt optimal die Füße des Bedieners. Durch die lange, tief angelenkte Deichsel befindet sich der Bediener stets in einem großen Abstand zum Fahrzeug. Dank SafetySpeed (optional) wird die Fahrgeschwindigkeit je nach Deichselposition angepasst.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Effizienz. Der kraftvolle Drehstrommotor und die digitale Steuerung ermöglichen zügiges Beschleunigen. Der T16L verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 1600 kg. Die breiten Mastprofile sorgen für optimale Laststabilität wodurch eine Resttragfähigkeit von 800 kg in maximaler Höhe erreicht wird.

Komfort

Der innovative Schleichfahrtaster (optional) ermöglicht Manövrieren bei senkrechter Deichselposition auf engstem Raum. Dank der Möglichkeit, die leere Palette um 804 mm anzuheben, kommt es beim Kommissionieren von Waren zu deutlich weniger Rückenbeschwerden. Die manuelle oder automatische Hubhöhenanpassung sorgt für schnelles, ermüdungsfreies Kommissionieren.

Zuverlässigkeit

Der stabile Mast und Gabelträger sind aus hochwertigem Stahl gefertigt, langlebig und garantieren einfaches und sicheres Lasthandling. Durch die Verwendung von glasfaserverstärkten Materialien für Deichsel und Motorabdeckung ist der T16L unübertroffen robust.

Servicefreundlichkeit

Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sind vorprogrammiert. Mit Hilfe der CAN-Bus-Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten auf dem Servicelaptop schnell und einfach ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

Linde Material Handling

Linde

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Antriebsrad aus Vollgummi	Motor- und Batterieabdeckung aus glasfaserverstärktem Material (Exxtral®)
Einfach-Lasträder aus Polyurethan	Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige
Drehstrommotor	Ablagefläche für Folie, Stifte und Handschuhe auf der Batterieabdeckung
Vertikaler Batteriewechsel 2 PzB	Schlüsselschalter oder PIN-Code
Maximale Arbeitshöhe: 804mm (Oberkante Europalette)	Hupe
Lange, tief angelenkte Deichsel	Elektromagnetische Bremse
Endlagenwiderstand	Kälteschutz bis -10°C
Gabelzinkenlänge: 1150mm	
Gabelaußenabstand: 560mm	
Digitale Steuerung (LAC)	
Deichsel und Deichselkopf aus glasfaserverstärktem Material (Grivory®)	

Sonderausstattung

Antriebsrad aus Polyurethan, Vollgummi nicht kreidend, wet grip oder profiliert	Vertikaler Batteriewechsel 2 PzS
Tandem-Lasträder aus Polyurethan	Linde Flottenmanagement (Connect:)
Tandem-Lasträder aus Polyurethan, abschmierbar	Lastschutzgitter: 900mm oder 1290mm
Schleichfahrttaster	Integriertes HF - Ladegerät 24V/35A
SafetySpeed	Kühlhausausführung bis -35°C
Manuelle Hub-/Senkfunktion über Taster seitlich am Chassis	Seitlicher Batteriewechsel 2 PzS
Automatische Hubfunktion über Sensoren	Stützrollen mit Feder und Dämpfer
Automatische Hub- und Senkfunktion über Sensoren	Zusätzlicher Notausschalter
Gabelzinkenlänge: 1190 mm	Summer für geräuchsensible Umgebungen
Gabelaußenstand: 520 mm	Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Li-Ionen Technologie

Schnelle Vollladung
Einfaches Zwischenladen
Wartungsfreiheit
Lange Lebensdauer
Hohe Leistungsfähigkeit (auch in Kühlhauseinsätzen)

Li-Ionen Batterien

2 PzS Batterieraum:
24V / 82 Ah (1,8 kWh) - 410 Ah (9,0 kWh)
Optimiertes 24 V Li-Ionen Ladegerät
90A, 160 A, 225 A

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		T16L / [T16L ION]⁸⁾
	1.2a	Baureihe		1152-01
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,6 ⁹⁾
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	890 / 950 ¹⁰⁾
	1.9	Radstand	y (mm)	1338 / 1404 ¹¹⁾
Gewichte	2.1	Eigengewicht	(kg)	603 (186) [522] ¹²⁾
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	805/1398 (758/1398) [744/1378] ¹³⁾
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	458/145 (411/145) [397/125] ¹³⁾
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		V+P/P ⁹⁾
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 230 x 75
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85 x 90 (Ø 85 x 65) ⁹⁾
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 125 x 40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ⁹⁾
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	482 ⁹⁾
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	340 / 380 ¹⁰⁾
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1275
	4.3	Freihub	h2 (mm)	550
	4.4	Hub	h3 (mm)	550
	4.6	Initialhub	h5 (mm)	125
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	720 / 1240
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1842 (1767) ¹¹⁾
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	692 (617) ¹¹⁾
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720 ⁹⁾
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520 / 560 ⁹⁾
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	20 / 145 ⁹⁾
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2085 (2010) ¹¹⁾
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2135 (2060) ¹¹⁾	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1625 / 1685 (1550 / 1610) ¹¹⁾	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	6 / 6 ¹⁰⁾
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,115 / 0,184 (0,035 / 0,041) ¹⁰⁾
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,326 / 0,13 (0,062 / 0,031) ¹⁰⁾
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	14,0 / 25,0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(s)	7,5 / 6,5
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb / Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	1,2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535/B (2PzS (BS)) [Li-ION]
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	24 / 180 (24 / 150) [23 / 205] ⁹⁾
	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	191 (144) [110] ⁹⁾
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,38
8.1	Ausführung des Fahrantriebs		LAC	
10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	62	

1) Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4

2) 1600 kg auf den Radarmen (initialhub) - reduziert auf 800 kg bei angehobenen Gabeln (Zusatzhub)

3) Gabeln angehoben / abgesenkt

4) (± 5 mm)

5) Eingeklammerte Werte für Kurzausführung mit BS-Zellen

6) Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan

7) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen.

8) Abhängig vom Gabelaußenabstand; siehe 4.25

9) min./max.

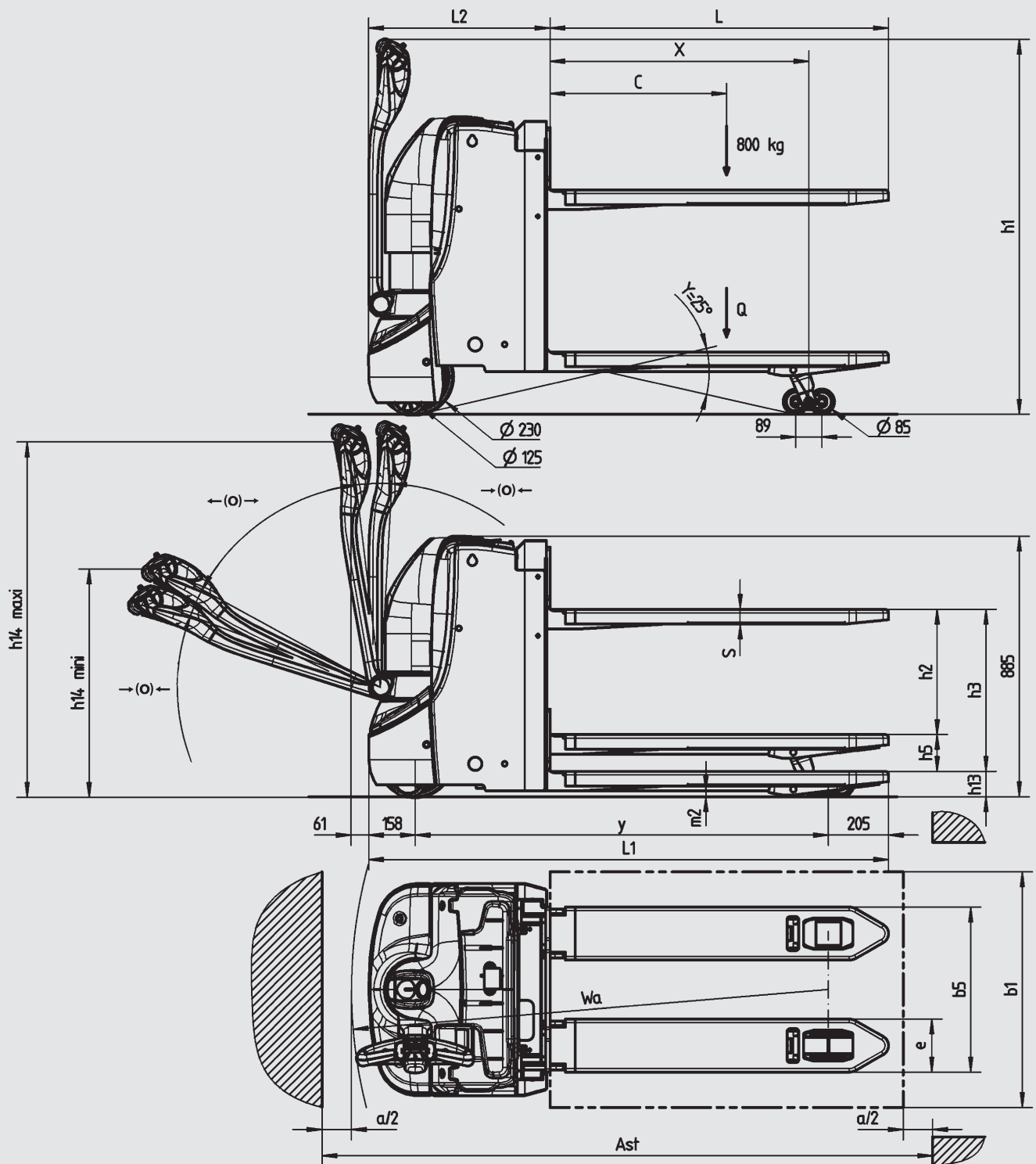
10) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand

11) (± 5%)

12) Eingeklammerte Werte bei Initialhub

13) (± 10%)





Produktinformation

Sicherheit

- Lange, tief angelenkte Deichsel für großen Sicherheitsabstand des Bedieners
- Das tiefgezogene Chassis schützt die Füße des Bedieners beim Manövrieren
- SafetySpeed: Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit je nach Deichselposition (optional)
- Der Schleichfahrtaster ermöglicht Manövrieren auf engstem Raum (optional)
- Endlagenwiderstand der Deichsel verhindert unbeabsichtigtes, abruptes Abbremsen

Stabilität

- In das Chassis integrierte Mastprofil
- Robuster Gabelträger und Radarme
- Deichsel aus glasfaserverstärktem Material
- Tragfähigkeit auf dem Initialhub: 1600 kg
- Tragfähigkeit auf den Gabelzinken: 800 kg



Bedienung

- Alle Bedienelemente sind in der Deichsel zusammengefasst
- Automatische Hub-/Senkfunktion (optional)
- Manuelle Hub-/Senkfunktion über Taster seitlich am Chassis (optional)
- Separate Funktion für Initialhub
- Ergonomischer Hub
- Schleichfahrtaster (Option)

Manövrierbarkeit

- Kompakte Bauweise und kleiner Wenderadius
- Schmäler als eine Europalette
- Langer Deichselarm für geringe Lenkkräfte

Motorabdeckung

- Motor - und Batterieabdeckung: Glasfaserverstärktes Material - sehr robust und formbeständig, unübertroffen haltbar
- Einfach zu entfernen, leichter Zugang zu allen Komponenten



Drehstrommotor

- Kraftvoller 1,2 kW-Drehstrommotor
- Steigfähigkeit 14 % mit voller Last
- Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- Höchstgeschwindigkeit 6 km/h mit und ohne Last
- Booster-Effekt für zusätzliche Leistung für schwierige Situationen

Bremsen

- Wirkungsvolles elektromagnetisches Bremsen durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endstellung
- Automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahrschalters
- Elektrisches Gegenstrombremsen bei Betätigung der entgegengesetzten Fahrtrichtung

Batterien

- Blei-Säure Batterien bis zu 250 Ah mit vertikalem Batteriewechsel
- Einfaches Laden der Batterie
- Optional verfügbares HF-Ladegerät zum Laden an jeder Steckdose
- Li-Ionen Batterien: 82 Ah (1,8 kWh) - 410 Ah (9 kWh)
- Schnellladen: 60 % in 40 Minuten

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.