

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Komplett abgekoppelter Arbeitsplatz	Lenkrad links oder rechts
Schmales Chassis	Antriebsrad Polyurethan
Schlüsselschalter oder PIN-Code	3,0 kW Drehstrom Fahrmotor (wartungsfrei)
Multifunktions-Farbdisplay mit Anzeige von Betriebsstunden, Wartung & Batteriezustand	Lastabhängige Elektromagnetische Notbremse
Elektrische Lenkung	Einfach Lastrollen Polyurethan
Lenkwinkelabhängige Fahrgeschwindigkeit	Batterieraum für 3PzS und 4PzS Batterien bis 500 Ah
ECO-Modus mit bis zu 12% Energieeinsparung	Breite über Gabeln: 560mm
Anzeige der Stellung des Antriebsrades	Gabelzinkenlänge: 1150mm
	Ausführung bis -10°C
	CAN-Bus Technologie

Sonderausstattung

Antriebsrad: Vollgummi, Nicht-kreidend, Wet-Grip	Linde Connected Solution (Connect:)
Lastrollen: Tandem-Polyurethan, Einfach-Polyurethan abschmierbar, Tandem-Polyurethan abschmierbar	Mastdurchgreifschutz aus Polycarbonat oder Drahtgitter
Seitlicher Batteriewechsel 3PzS und 4PzS mit ergonomischer Batterieverriegelung	DIN A4 Klemmbrett
Lastschutzgitter, Höhe: 800mm	Halterung für Datenterminal inkl. 24V Spannungsversorgung
Niveaueausgleich	Mobiler Batteriewagen oder Wechselstand
Geschwindigkeitsreduzierung bei abgesenkten Gabelzinken	Kühlhausausführung -35°C
	Weitere Optionen auf Anfrage

Li-Ionen Technologie

Schnelle Vollladung
Einfaches Zwischenladen
Wartungsfreiheit
Lange Lebensdauer
Hohe Leistungsfähigkeit (auch in Kühlhauseinsätzen)
Seitlicher Schnellladezugang

Li-Ionen Batterien

Passend für 3PzS Batterieraum: 4,5 kWh und 9 kWh (205 Ah & 410 Ah)
Optimiertes 24V Li-Ionen Ladegerät
225A: Ladezeiten 1h 30min (4,5 kWh) und 2h 40min (9,0 kWh)



Fahrerstand-Hochhubwagen Tragfähigkeit 1200 kg D12 S, D12 SF

BR 1164

Linde Material Handling



Sicherheit

Leistungsfähigkeit kombiniert mit höchster Sicherheit. Der Fahrer ist jederzeit geschützt innerhalb der Fahrzeugkontur. Die lastabhängige, elektromagnetische Bremse sorgt für schnelles und sanftes Bremsverhalten. Durch das kompakte Chassis und die gute Rundumsicht sind Last, Gabelzinken und Arbeitsumgebung jederzeit im Blickfeld.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Produktivität. Mit einer Tragfähigkeit von 2000 kg im Doppelstockbetrieb und dem kraftvollen 3.0 kW Drehstrom-Fahrmotor ist das kompakte Fahrzeug ideal für intensive Rampeneinsätze, Palettentransport oder das Ein- und Auslagern geeignet.

Komfort

Der gefederte Fahrerarbeitsplatz ist vollständig vom Chassis abgekoppelt um Humanschwingungen zu reduzieren. In Kombination mit der gepolsterten Rückenlehne bleibt der Fahrer konzentriert und leistungsfähig.

Produktinformation

Abgekoppelter Fahrerarbeitsplatz

- Arbeitsplatz komplett abgekoppelt inklusive Bedienelement und Rückenlehne
- Reduzierung von Humanschwingungen
- Serienausstattung für die S- und SF-Versionen
- Komfortable, abgerundete Rückenlehne (S-Version)

Handling

- Chassisbreite = 770mm
- Kurzes L2-Maß = 1020mm
- Hohe Wendigkeit auch in engen Umgebungen
- Hohe Standposition für optimale Sicht
- Stabile 4-Punkt-Auflage



Arbeitsplatz

- Multifunktions-Farbdisplay mit einfacher Menüführung
- Fahrzeugzugang mit Schlüssel oder PIN-Code
- Große Ablagefächer für Equipment
- DIN A4 Klemmbrett, Warnblitzleuchte als Option



TipControl®

- Fahren, Heben, Hupen in einer ergonomischen Bedieneinheit
- Einfache Einhandbedienung
- Verfügbar für S-Versionen
- Wahlweise links oder rechts



Batterien und Ladegeräte

- 24V-Batterien von 345 Ah (3PzS) bis 500 Ah (4PzS)
- Standard seitl. Batteriewechsel
- Li-Ionen Batterien mit 4,5 kWh (205Ah) und 9,0 kWh (410Ah), 3PzS
- Schnelle Vollladung in 1h30min mit optimiertem Ladegerät

Ergonomie

- Seitliche Standposition (S) mit Lenkrad und Tip-Control
- Lenkrad wahlweise links oder rechts
- Innovative Tip-Control für Fahr- und Hubfunktionen
- Frontale Standposition (SF) mit symmetrischer Deichsellenkung

Fahreigenschaften

- Automatischer Lenkwiderstand je nach Fahrgeschwindigkeit und Lenkwinkel
- Lenkwinkelabhängige Fahrgeschwindigkeit
- ECO-Modus mit bis zu 12% Energieeinsparungen
- Einstellung verschiedener Performance-Modi



Fahrmotor

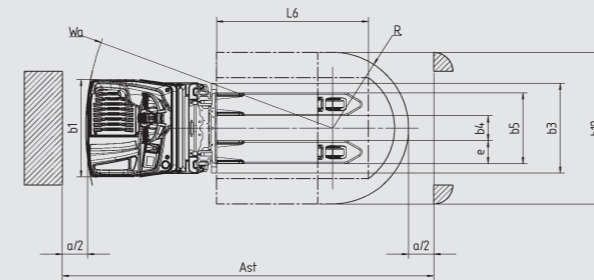
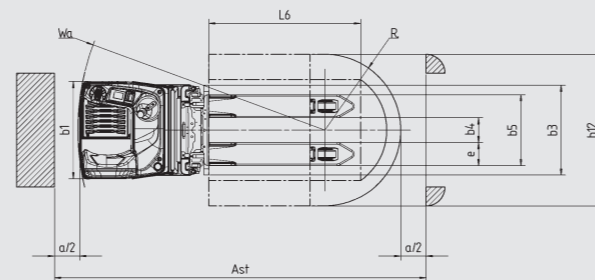
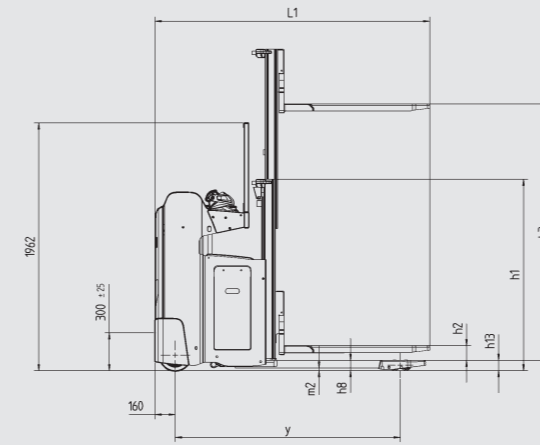
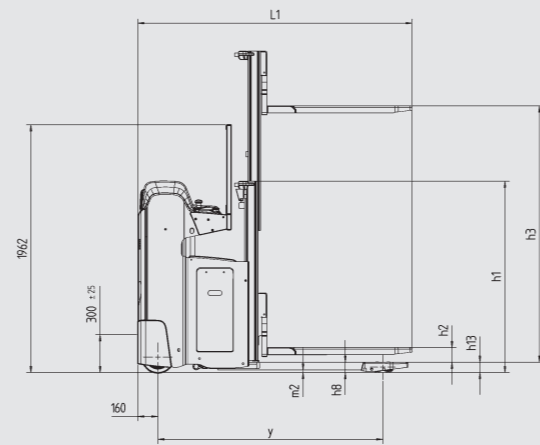
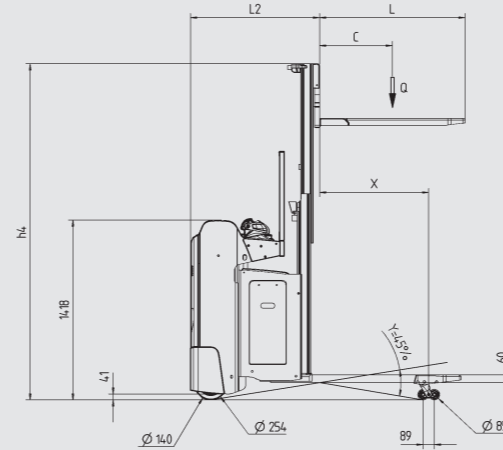
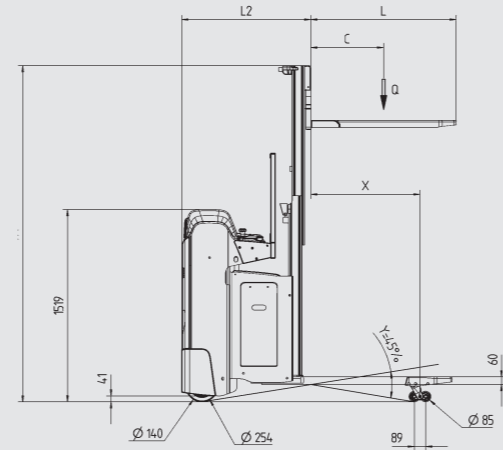
- Kraftvoller 3 kW Fahrmotor
- Wartungsfreie Drehstromtechnik, Feuchtigkeits- und Staubgeschützt
- Steigfähigkeit bis 15 % mit Last
- Drei Performance-Modi einstellbar
- Kein Zurückrollen an Steigungen



Technische Daten (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE	LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		D12S
1.2a	Baureihe		1164-00	1164-00
1.3	Antrieb		Elektro	Elektro
1.4	Bedienung		Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit/Last		Q (t)	1,2 / 1,8 ¹⁾
1.6	Lastschwerpunkt Abstand		c (mm)	600
1.8	Lastabstand		x (mm)	860 (745) ^{2) 3)}
1.9	Radstand		y (mm)	1780 (1665) ^{2) 4) 3)}
Gewichte	2.1 Eigengewicht		(kg)	1348 ^{5) 6)}
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten		(kg)	1224 / 1924 (1100 / 2048) ^{5) 7) 7)}
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten		(kg)	943 / 405 ^{5) 6)}	943 / 405 ^{5) 6)}
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan			V+P/P ^{8) 9)}
	3.2 Reifengröße, vorn			Ø 254 x 102
	3.3 Reifengröße, hinten			Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾
	3.4 Zusatzräder (Abmessungen)			2x Ø 140 x 50
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾
	3.6 Spurweite, vorn		b10 (mm)	484 ³⁾
	3.7 Spurweite, hinten		b11 (mm)	380 ³⁾
Grundabmessungen	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm)	1315 ³⁾
	4.3 Freihub		h2 (mm)	795 ³⁾
	4.4 Hub		h3 (mm)	1724 ³⁾
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren		h4 (mm)	2244 ³⁾
	4.6 Initialhub		h5 (mm)	125
	4.15 Höhe gesenkt		h13 (mm)	86
	4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	2170 ^{4) 3)}
	4.20 Länge einschließlich Gabelrücken		l2 (mm)	1020 ^{4) 3)}
	4.21 Gesamtbreite		b1/b2 (mm)	770 ³⁾
	4.22 Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331		s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾
	4.24 Gabelträgerbreite		b3 (mm)	710 ³⁾
	4.25 Gabelaußenabstand		b5 (mm)	560 ³⁾
	4.26 Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen		b4 (mm)	196
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2 (mm)	20 ¹²⁾
	4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		Ast (mm)	2766 (2802) ^{4) 2) 13)}
4.34.2 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		Ast (mm)	2675 (2756) ^{4) 2) 13)}	
4.35 Wenderadius		Wa (mm)	1950 ⁴⁾	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		(km/h)	10 / 10 ¹⁴⁾
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		(m/s)	0,013 / 0,023 (0,064 / 0,089) ^{2) 6)}
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		(m/s)	0,045 / 0,032 (0,073 / 0,075) ^{2) 6)}
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		(%)	13,0 / 20,0
	5.10 Betriebsbremse			elektromagnetisch
Antrieb / Motor	6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60 min		(kW)	3
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 15%		(kW)	2,2
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein			43 535 / B
	6.4 Batteriespannung / Nennkapazität K5		(V)/(Ah)	24 / 345/375
	6.5 Batteriegewicht (± 5%)		(kg)	287
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		(kWh/h)	1,01
	8.1 Ausführung des Fahrantriebs			LAC
10.7 Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)		(dB(A))	67 ¹⁵⁾	

1) Lastaufteilung z.B. 800 kg auf dem Haupthub, 1000 kg auf den Radarmen, gesamte Lastaufnahme max. 1800 kg.
 2) Eingeklammerte Werte bei Initialhub
 3) (± 5 mm)
 4) ± 0 mm = 3 PzS seitlich, + 100 mm = 3 PzS von oben und 4 PzS seitlich, + 150 mm = 4 PzS von oben, + 225 mm = 5 PzS von oben
 5) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5.
 6) (± 10%)
 7) Last: 2000 kg
 8) Antriebsrad Option: Vollgummi nicht kreidend, Polyurethan und wet grip
 9) Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan
 10) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen.
 11) Radarme 75x150x1115
 12) (± 2 mm)
 13) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand
 14) (± 5%)
 15) (± 2,5)



Hubmast (D12 S / D12 SF) (in mm)	1574 S	1724 S	1924 S	2024 S	2124 S	1574 D	1724 D	1924 D	2024 D	2124 D
Hub	h3	1574	1724	1924	2024	2124	1574	1724	1924	2024
Hub + Gabelhöhe	h3+h13	1660	1810	2010	2110	2210	1660	1810	2010	2110
Hubgerüst eingefahren	h1	1315	1390	1490	1540	1590	1315	1390	1490	1590
Hubgerüst ausgefahren	h4	2094	2244	2444	2544	2644	2094	2244	2444	2644
Freihub	h2	150	150	150	150	150	720	795	895	945

